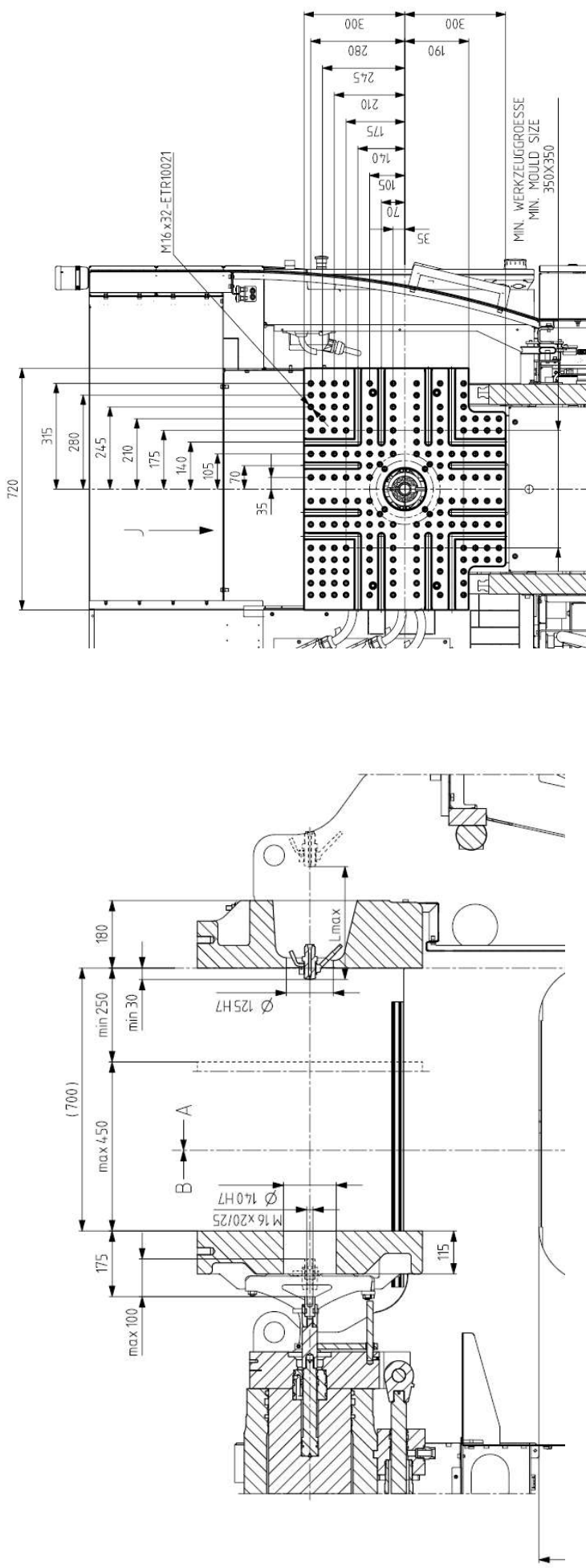


Technische Spezifikationen

VICTORY 210/80 TECH mit Entnahmeroboter



Schließkraft [kN]	800	Plattenabstand max. [mm]	700	Ausfallschachtbreite [mm]	500	Kernzüge hydraulisch	4	Schnecken-durchmesser [mm]	18 / 30
Öffnungsweg max. [mm]	450	Aufspannmaße [mm] maximum	720 x 600	Werkzeuggewicht max. [to.]	0,9	Pneum. Verschußdüse f. Heißkanal	4	Dosiervolumen [cm3]	24 / 100
Werkzeugeinbauhöhe [mm] minimum	250	Zentrierung DS/AS [mm]	125/140	Auswerferweg [mm]	100	Hydraul. Verschußdüse f. Heißkanal	2	WZG Innendruckmessung	2 Kanäle (1intern + 1 extern)

MERKUTEC GmbH & Co. KG | Kompetenz in Kunststoff

Holdorfer Straße 71
 49413 Dinklage
 Tel.: 04443 / 504 992 - 0
 Fax: 04443 / 504 992 -99
 kontakt@merkutec.de
 www.merkutec.de

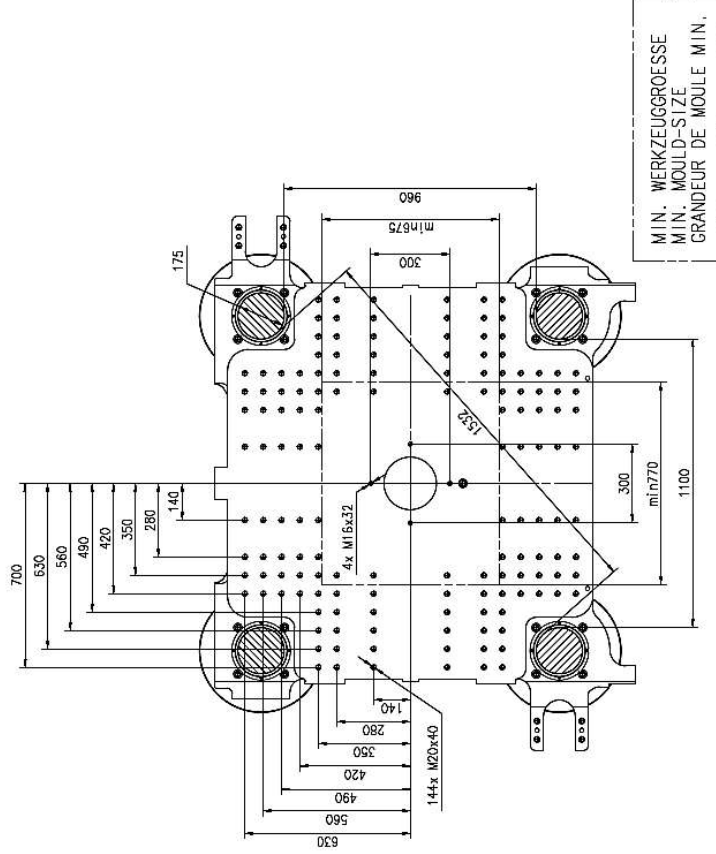
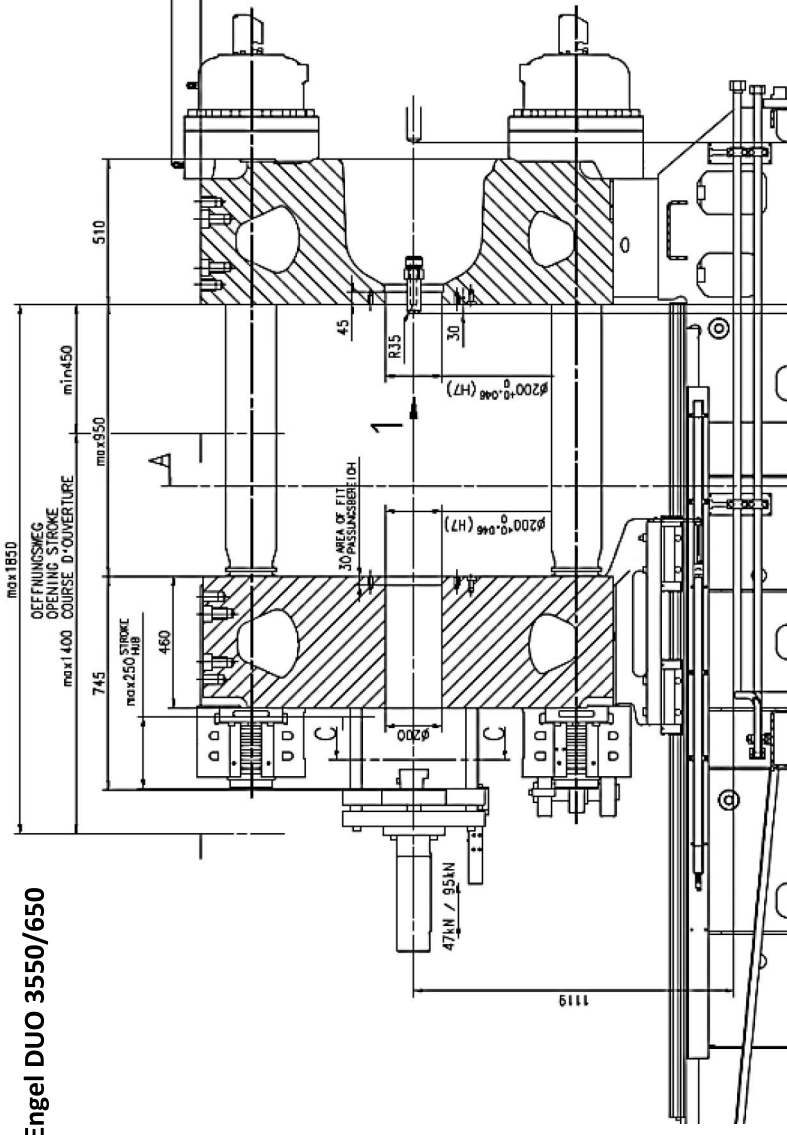
[illegible]

MERKUTEC GmbH & Co. KG | Kompetenz in Kunststoff

Tel.: 04443 / 504 992 – 0
Fax: 04443 / 504 992 -99
kontakt@merkutec.de
www.merkutec.de

Technische Spezifikationen

Engel DUO 3550/650



MIN. WERKZEUGGRÖSSE
MIN. MOULD-SIZE
GRANDEUR DE MOULE MIN.

Schließkraft [kN]	6500	Plattenabstand max. [mm]	1850	Ausfallschachtbreite [mm]	1100	Kernzüge hydraulisch	6	Schnecken- durchmesser [mm]	80
Öffnungsweg [mm]	1400	Aufspannmaße [mm] maximum	1510 x 1440	Werkzeuggewicht max. [to.]	8	Pneum. Verschußdüse f. Heißkanal	4	Dosiervolumen [cm ³]	1960
Werkzeugeinbauhöhe [mm] minimum	450-950	Zentrierung max. [mm]	200	Auswerferweg [mm]	250	Hydraul. Verschußdüse f. Heißkanal	7	WZG Innendruckmessung	Ja 3 Kanäle

MERKUTEC GmbH & Co. KG | Kompetenz in Kunststoff

Holderfer Straße 71
49413 Dinklage
Tel.: 04443 / 504 992 - 0
Fax: 04443 / 504 992 -99
kontakt@merkutec.de
www.merkutec.de

VERKUTEC

[illegible]

MERKUTEC GmbH & Co. KG | Kompetenz in Kunststoff

kontakt@merkutec.de
www.merkutec.de

Ausgestattet mit einem Entnahmegerät Viper 40
6-Achsen CNC; Nutzlast: 20 kg; 6 Druckluft- und 6 Vakuumkreise

Unser Technologieträger: Engel Combi Victory 300

Mögliche Werkzeugkonzepte:	Sonderverfahren- und Funktionen
➤ Mehrkomponentenwerkzeuge	➤ Mehrkomponententechnik bis 3K
❖ Drehteller	➤ Co-Injektion (Sandwich-Spritzguß)
❖ Core-Back	➤ Spritzprägen
❖ Umsetztechnik	➤ Entlüften
❖ Indexplatte	➤ Ausblasen in den Schneckenvorraum
➤ Würfelwerkzeuge	➤ LIM, Schnittstelle für Elmet Anlage
➤ Tandemwerkzeuge	➤ Clearmelt
➤ Etagenwerkzeuge	➤ Gas- und Fluidschnittstellen: WID, GID, MuCell
	➤ Tandem-Ablauf

